

## Thermo Scientific 21Plus! 系统为 American Packaging Corporation 提供更杰出的产品可见度和质量改进

“我们现在已经可以制造我们以前无法制造的产品。我们也改进了我们的质量和生产效率。更难得是，我们还获得了更大的客户满意度。”

Andy Beckman, 纽约罗彻斯特, American Packaging



American Packaging, 纽约罗彻斯特



在控制室中



在压出流水线上的  
Thermo Scientific MARK III扫描仪

### American Packaging Corporation

American Packaging Corporation 为各种市场提供服务，并为一些世界最佳公司制造得奖包装材料已经有 100 多年的历史。在美国前 100 名制造商中，American Packaging 的产品是排名第 10 位软包装制造商。

位于纽约罗彻斯特的工厂擅长于生产复杂的挤出和复合层压产品，包括超过 125 种不同原料和树脂的组合。该工厂提供最新技术的复合阻隔材料，原料包括薄膜、金属薄片、纸张和树脂。

串级挤出复合可生产多达五层的复合材料，其独特性能在一层材料上粘贴复合另外一层材料。其他功能包括应用于热熔胶、无铝箔阻隔涂布材料在线内干式复合、在线内卷进盖冲压，以及在线内的宽幅六色柔性印刷。

### Web 测量的效益和结果

系统实际产生的效益包括：

- 准确、及时的质量信息。
- 利用高分辨率传感器、快速扫描和窄数据棒曲线，减小挤出生产线的质量波动。
- 改善质量，降低产品波动超过 30%。
- 开车时间较少 20%。
- 产品变更时间缩短 20%。
- 估计投资回收时间少于一年半。

## Thermo Scientific 21Plus! 提供更杰出的产品可见度和质量改进

### 以质量为中心

American Packaging WEB 测量项目背后的推动力是改进质量，和实施制造更苛刻要求产品的计划。当他们现有的旧测量系统尽管只使用了十年，但是它已无法指明质量问题的所在。质量问题通常都被漏检。由于传感器的测量点面积太大，以及横向测量数据区域太宽，使现有系统无法很好的呈现轮廓条纹。此外，该系统的缓慢扫描速度也意味着不能完全地测量机器方向的干扰，以及有效发挥控制效率。质量变化很明显的会在画面上彻底显现。

因此，American Packaging 认为应该是做出其选择的时候了。他们的经验让他们可以明确地提出对新 WEB 测量系统的需求。他们想要看到更卓越的产品质量细节和更严谨的控制，以及期待更先进的纵向和横向轮廓控制。

### 专为改善质量而设计的系统

纽约罗彻斯特 American Packaging 工厂的挤出涂布生产线可以制造范围非常广泛的产品。因此，一套特别配置的测量和控制系统专门用来处理此应用。安装在此流水线上的 Thermo Scientific 21Plus! 系统由三台扫描架组成，用于测量流延，涂布站之前和之后的基本重量，包括优化控件软件和操作站。

将扫描架放置在流延端，可藉由较短的过程延迟时间，而大量减少产品克重的变化。通过 Thermo Scientific 先进的自动横向厚度控制 (APC) 优化控制，来监视和调整自动模头的调节，改善这部分厚度轮廓。由此，质量的改进也会控制得更快和更严谨。据 Andy Beckman 介绍，操作员界面很快就被全体员工所接受，显示画面生成了更优异的流程知识和改进了操作。

### 低维护成本，高可靠性的系统

罗彻斯特的工厂自从安装了他们的系统之后，就具有良好的 21Plus! 操作体验。设备安装运行非常顺利，使工厂获得快速周转。他们对于 Thermo Fisher Scientific 服务人员提供的经验和知识赞赏有加、印象深刻。该系统非常坚固和可靠，几年来我们不曾致电要求维修服务。

©2007赛默飞世尔科技公司.保留所有权利。所有商标都属于赛默飞世尔科技公司及其子公司。不同操作条件下，结果可能会不同。规格、术语和定价如有变更恕不另行通知。并非所有产品可用于所有的国家。详情请咨询你所在地的销售代理人。

Thermo Fisher Scientific 赛默飞世尔科技

上海

上海市新金桥路27号6号楼

电话: (86-21) 6865 4588

传真: (86-21) 6445 1101

[www.thermo.com.cn](http://www.thermo.com.cn)