

De Goring Kerr DSP IP Plus metaaldetector biedt de beste oplossing om aan uw wettelijke verplichtingen te voldoen en om uw producten te beschermen. Het ontwerp is zeer geschikt voor moeilijke omgevingen en neemt de hygiëne-eisen van de voedingsindustrie in acht door ruimschoots te voldoen aan de IP69k-voorschriften. De DSP IP Plus is de ideale QA-oplossing voor het ten uitvoer brengen van uw HACCP plannen.

Goring Kerr DSP IP Plus Metaaldetector

Een hoogwaardige, voordelige oplossing voor moeilijke omgevingen in de voedingsindustrie en consumentenindustrie.



Thermo Electron Corporation biedt geavanceerde oplossingen voor online en offline apparatuur. Thermo's Goring Kerr DSP IP Plus metaaldetector is een efficiënte oplossing met een groot detecterend vermogen voor end-of-line toepassingen, hoofdzakelijk in de voedingsmiddelenindustrie en consumentenindustrie.

Achter deze metaaldetector staat een bedrijf met meer dan 50 jaar ervaring in hoogwaardige metaaldetectiesystemen. Goring Kerr was een van de eerste bedrijven met metaaldetectoren ter wereld en werd in 1948 opgericht. Thermo Electron nam Goring Kerr over in 1999.

Goring Kerr was het eerste bedrijf dat DSP-techniek (Digital Signal Processing) integreerde in metaaldetectoren. Deze techniek is verbeterd, zodat de DSP IP Plus de industriële norm is voor reëel detecterend vermogen.

Een beter vermogen zonder evenredige verbeteringen wat betreft stabiliteit, kan verspillende, inefficiënte en onbetrouwbare afkeuring van producten veroorzaken. Thermo onderkent dit door het combineren van ervaring in mechanisch ontwerp met speciale software technieken die deze metaaldetector een groot detectievermogen en een hoge stabiliteit verlenen.

Om te voldoen aan de strenge, moderne hygiënenormen van de voedingsmiddelenindustrie, is de detector uitgevoerd in roestvrij staal en is gecertificeerd voor de IP69k normeringen. In het ontwerp is rekening gehouden met ieder aspect van betrouwbaarheid.

AuditCheck™ een uniek en gepatenteerd apparaat dat de prestaties van de metaaldetector valideert, is een standaard voorziening van de Goring Kerr DSP IP Plus.

Uw merkreputatie is afhankelijk van de kwaliteit van uw product. Uw netto-resultaat is afhankelijk van uw efficiëntie. De Goring Kerr DSP IP Plus metaaldetector heeft u op deze onderdelen meer te bieden.

Op de productielijn betekent tijd werkelijk geld, en wanneer u moet verpakken in een moeilijke omgeving met producten als vlees, vis, kaas, worsten, confituren, etc., gaat de tijd die wordt besteed aan schoonmaken ten koste van uw netto-resultaat. Maar de DSP IP Plus is bestand tegen een schoonmaak met een druk van 1450 psi 80°C (176°F) zonder bescherming en beschikt over het IP69k certificaat om het te bewijzen. De DSP IP Plus is de enige metaaldetector ter wereld met dit veeleisende certificaat. Geen handen wassen en geen afdekken betekent hogere productiviteit en een beter rendement op uw investering.

De interne stroomvoorziening bespaart ruimte op uw productielijn. Het biedt u meer flexibiliteit en vereenvoudigt de installatie. Dat betekent minder te installeren en te onderhouden apparatuur en externe bedrading, en een set verbindingen minder die problemen kan veroorzaken.

Digital Signal Processing (DSP) biedt detectie die nauwkeuriger en zuiverder is. Bij maximale lijnsnelheden kan de DSP IP Plus zonder onnodige productafkeuring metaal detecteren dat door andere systemen wordt gemist. Uw productie blijft snel en efficiënt, en verspilling wordt tot een minimum teruggebracht zonder de kwaliteit in gevaar te brengen.

Ons wereldwijd gepatenteerd, AuditCheck, automatisch systeem voor prestatieverificatie geeft u nog meer controle. Door voortdurend de prestaties van de metaaldetector te volgen, kan het snel de kleinste veranderingen in detectievermogen registreren en doorgeven. Dit stelt u in staat uw productielijn in real-time af te stellen voor een hogere productie en minder verspilling, terwijl u prijzige quarantaine en beschamende terugroepingen vermijdt.

Uitbreidingen software

De prestatie van metaaldetectie is niet alleen een functie van de kop, maar ook van de toepassingscondities. Thermo heeft twee nieuwe software-uitbreidingen geïntegreerd die zijn ontworpen voor betere prestaties in specifieke toepassingen.

In droge toepassingen (waar er geen of weinig producteffect is), kan een 15 tot 20 procent verbetering worden bereikt door het gebruik van de Phase Controlled Noise Reduction™ (PCNR) voorziening. PCNR vermindert de achtergrondruis, waardoor de signaal-ruisverhouding toeneemt, hetgeen resulteert in betere prestaties.

In natte toepassingen zal de Quadrature Noise Reduction™ (QNR) het effect van mechanische vibratie aanzienlijk verminderen in veel toepassingen zoals worstvulmachines en pijpleidingtoepassingen.

Deze prestatieverbeteringen zullen de doeltreffendheid van uw QA-systeem vergroten en uw kwaliteitslabel verder beschermen.

Automatische Frequentieselectie (AFS)

Moderne verpakkingsstraten moeten flexibel zijn voor de accommodatie van zowel gemetaliseerd als niet-gemetaliseerd verpakkingsmateriaal. Voor optimale prestatie van de metaaldetector heeft elke categorie verpakkingsmateriaal een andere werkfrequentie nodig.

Met behulp van AFS kan de metaaldetector automatisch van de ene frequentie naar de andere schakelen wanneer er verschillende producten uit de bibliotheek worden geselecteerd. Deze voorziening verbetert tevens het operationele rendement wanneer er producten met zeer verschillende eigenschappen op dezelfde lijn worden verpakt.

Wanneer de AFS in werking is, kunnen andere kritische systeemp parameters (zoals versterkingsfactor) eveneens worden geselecteerd voor optimalisatie van de metaaldetector. Optimalisatie van de prestaties door middel van AFS zal u grotere flexibiliteit bieden bij gelijktijdig lijngebruik, en zal de exploitatiekosten reduceren.

Total Quality Solution™ (TQS)

Elke metaaldetector wordt gezien als een QA-tool. Thermo heeft voorzieningen aangebracht in de Goring Kerr DSP IP Plus metaaldetector, die een unieke Total Quality Solution (TQS) bieden. De Goring Kerr TQS zal de exploitatiekosten van de lijn terugbrengen en het rendement verbeteren, dankzij verbeterde QA met minder interventie van de operator. TQS heeft een aantal elementen:

Afkeuringsvalidatie

Hoogwaardige metaaldetectie valt of staat met het mechanisme van automatische afkeuring. Om een correct functioneren van het afkeuringsmechanisme te verzekeren heeft Thermo de optie van afkeuringsvalidatie geïntroduceerd. De validatie-optie volgt het afgekeurde product en garandeert dat het in de uitvalbak terecht komt. Als dat niet het geval is, wordt er een waarschuwing gegeven. Afkeuringsvalidatie vindt ook plaats tijdens de Goring Kerr kwaliteitstest, die tijdig waarschuwt wanneer er problemen zijn met het afkeuringsmechanisme.

Goring Kerr Kwaliteitstest

De Goring Kerr kwaliteitstest is een mechanisme dat er voor zorgt dat handmatige tests worden uitgevoerd op de voorgeschreven tijden. Op het betreffende tijdstip wordt de operator verzocht testkogels door de kop te laten gaan. Als dit materiaal correct wordt afgekeurd, is de test geslaagd en wordt er een toepasselijk bericht gegenereerd. Als de test niet wordt afgerond binnen een bepaalde tijd, wordt er een waarschuwing afgegeven.

AuditCheck

Automatische verificatie van de prestaties

AuditCheck is een uniek en wereldwijd gepatenteerd apparaat dat automatisch het detectievermogen van de metaaldetector in de gaten houdt. Een testshuttle wordt pneumatisch langs de kop gehaald en het resulterende signaal wordt vergeleken met kalibratiegegevens. De test wordt uitgevoerd op regelmatige basis, door de gebruiker bepaald. Elke afwijking van de standaard wordt gerapporteerd en de operator kan dan de juiste tegenmaatregelen nemen. Kleine veranderingen door producteffect kunnen vroegtijdig worden geïdentificeerd voor herijking. Deze geregistreerde veranderingen reduceren de kosten door het elimineren van productieonderbrekingen en nabewerkingen.

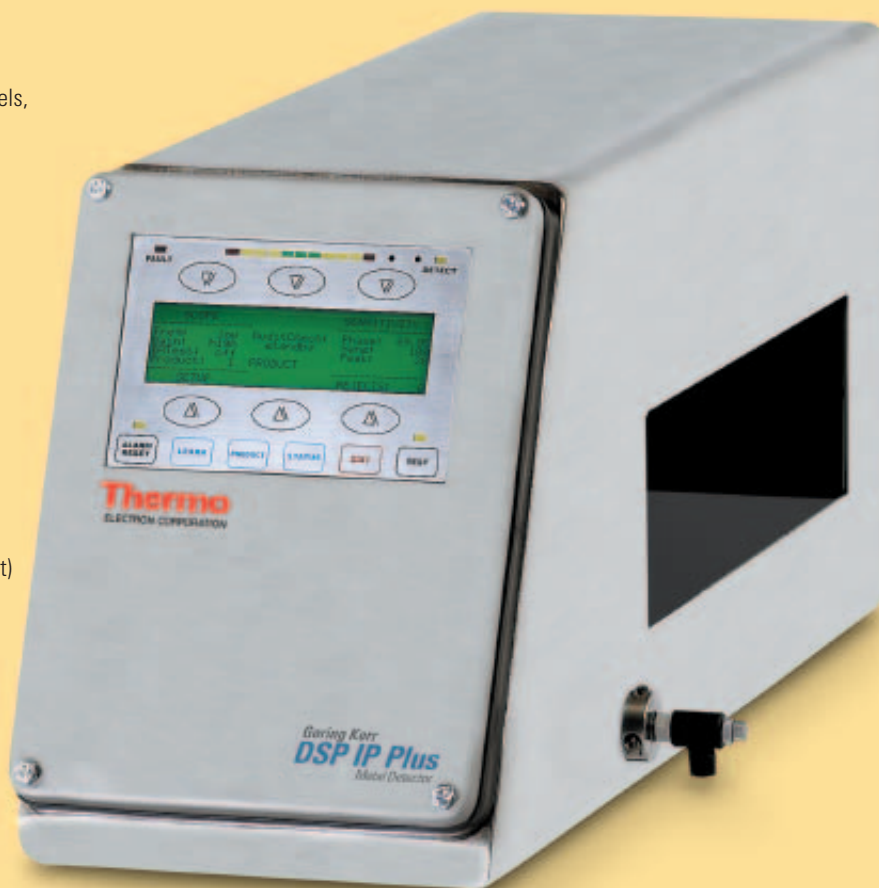
Onderzoek heeft aangetoond dat AuditCheck aanzienlijke besparingen oplevert door minder handmatige testen en het verminderen of elimineren van productquarantaine en nabewerkingen. De AuditCheck testresultaten worden geregistreerd en indien nodig afgedrukt.

Aftermarket-service

Er is een groot aantal aftermarketdiensten beschikbaar voor het onderhoud van de Goring Kerr DSP IP Plus metaaldetector tijdens zijn levensduur, inclusief inbedrijfstelling en validatie tijdens de installatie. Er is een groot aantal bedienings- en onderhoudstrainingsmodules beschikbaar op locatie of op een van de wereldwijde Thermo trainingsfaciliteiten. Om te voorzien in maximaal operationeel rendement, biedt Thermo onderhoudscontracten op locatie en een complete service voor reserveonderdelen.

Mogelijkheden

- Afstandsbedieningspaneel
- Locale of remote 80-koloms printer voor het printen van de berichten van de AuditCheck eenheid voor automatische prestatievalidatie.
- Menu's verkrijgbaar in Engels, Italiaans, Spaans, Frans, Nederlands, Duits, Pools, Fins, en Tsjechisch
- AFS duale frequentie
- Uitwerpverificatie / bak vol
- Gecertificeerde testkogels
- Communicatiepoort: RS232C / RS485
- DSPnet netwerksoftware
- SCADA protocollen:
 - Modbus RTU (RS485)
 - Modbus TCP/IP (Ethernet)

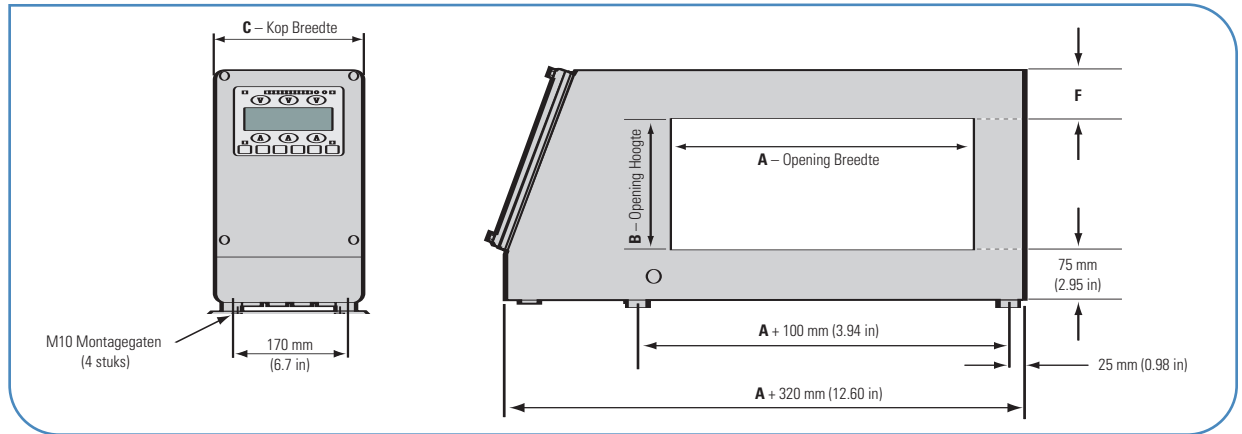
**Goring Kerr DSP IP Plus Metaaldetector**

Specificatie

Algemene Specificaties

Bedrijfstemperatuur	-10°C tot +40°C (+14°F tot +104°F)
Relatieve vochtigheid	20% tot 80% niet-condenserend
Netaansluiting	85 V tot 260 VAC enkelfasig plus aarde; 47 Hz tot 70 Hz; 35 watts maximaal
Luchttoevoer	5.5 bar (80 psi) (voor AuditCheck optie)
Productsnelheid	1.0 m/min (3.1 ft/min) to 350 m/min (1000ft/min); afhankelijk van openingsgrootte
Uitgangen	5 relais (2 optionele halfgeleiderrelais); 250 V AC, 1 amp maximaal; 50 V DC 1 amp maximaal
Uitgangen toewijzing	Uitwerp 1; uitwerp 2; AuditCheck; Storing; Alarm; QA-lamp
Ingangen	5 optisch geïsoleerd; actief 12V DC 2k ingangsweerstand met negatieve logica; +12 V hulpvoeding voor ingangssensoren
Ingangen toewijzing	EMU / snelheidssensor; toetsvergrendeling; productselectie; fotocel; uitwerpbevestiging 1 (bak vol); uitwerpbevestiging 2; externe onderdrukking
Seriële poort (optie) Configureerbaar:	RS232 / RS485
Keuringen	CE en cCSAus, IP69k
Productiekwaliteit	ISO9001 gecertificeerd

Goring Kerr DSP IP Plus Metaaldetector - Afmetingen



Goring Kerr DSP IP Plus Metaaldetector — Standaard Openingsformaat (Afwijkend Formaat Leverbaar)

		Hoogte opening (B)															
		50 mm	75 mm	100 mm	125 mm	150 mm	175 mm	200 mm	250 mm	300 mm	350 mm	400 mm	450 mm	500 mm	550 mm	600 mm	
Breedte opening (A)	100 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	
	125 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	
	150 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	
	175 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	
	200 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	
	250 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C250 F100	C250 F100	C250 F100	C250 F100	
	300 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C250 F100	C250 F100	C250 F100	C250 F100	C270 F100	
	350 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C250 F100	C250 F100	C250 F100	C270 F100	C270 F100	
	400 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C250 F100	C250 F100	C270 F100	C270 F100	C270 F100	C270 F100	C320 F130	
	450 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C250 F100	C250 F100	C270 F100	C270 F100	C270 F100	C270 F100	C320 F130	
	500 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C250 F100	C250 F100	C270 F100	C270 F100	C270 F100	C320 F130	C320 F130	C320 F130	
	550 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C250 F100	C250 F100	C270 F100	C270 F100	C270 F100	C320 F130	C320 F130	C320 F130	
	600 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C250 F100	C250 F100	C270 F100	C320 F130	C320 F130	C320 F130	C320 F130	C320 F130	
	650 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C250 F100	C270 F100	C270 F100	C320 F130	C320 F130	C320 F130	C320 F130	C320 F130	
	700 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C220 F075	C250 F100	C250 F100	C270 F100	C320 F130	C320 F130	C320 F130	C320 F130	C320 F130		
	750 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C220 F075	C250 F100	C250 F100	C270 F100	C320 F130	C320 F130	C320 F130	C320 F130	C320 F130		
	800 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C220 F075	C250 F100	C250 F100	C270 F100	C320 F130	C320 F130	C320 F130	C320 F130			
	850 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C220 F075	C250 F100	C270 F100	C270 F100	C320 F130	C320 F130	C320 F130				
	900 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C250 F100	C250 F100	C270 F100	C320 F130	C320 F130	C320 F130	C320 F130				
	950 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C250 F100	C250 F100	C270 F100	C320 F130	C320 F130	C320 F130					
1000 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C250 F100	C270 F100	C270 F100	C320 F130	C320 F130	C320 F130						
1100 mm	C250 F175	C250 F150	C250 F125	C250 F100	C250 F100	C250 F100	C270 F100	C270 F100	C320 F130	C320 F130	C320 F130						
1200 mm	C250 F175	C250 F150	C250 F125	C250 F100	C250 F100	C250 F100	C270 F100	C270 F100	C320 F130	C320 F130	C320 F130						
1300 mm	C250 F175	C250 F150	C270 F125	C270 F100	C270 F100	C270 F100	C270 F100	C270 F100	C320 F130	C320 F130							
1400 mm	C270 F175	C270 F150	C270 F125	C270 F100	C270 F100	C270 F100	C270 F100	C270 F100	C320 F130	C320 F130							
1500 mm	C270 F175	C270 F150	C270 F125	C270 F100	C270 F100	C270 F100	C270 F100	C320 F130	C320 F130	C320 F130							
1600 mm	C270 F175	C270 F150	C270 F125	C320 F130	C320 F130	C320 F130	C320 F130	C320 F130	C320 F130								
1700 mm	C320 F175	C320 F150	C320 F130	C320 F130	C320 F130	C320 F130	C320 F130	C320 F130	C320 F130								
1800 mm	C320 F175	C320 F150	C320 F130	C320 F130	C320 F130	C320 F130	C320 F130	C320 F130									
1900 mm	C320 F175	C320 F150	C320 F130	C320 F130	C320 F130	C320 F130											
2000 mm	C320 F175	C320 F150	C320 F130	C320 F130	C320 F130												

Legenda

Variabele breedte kop C in millimeters

Variabele afmeting F in millimeters

Voor volledige informatie mechanische installatie, neem contact op met uw plaatselijk verkooppunt.

©2005 Thermo Electron Corporation. Alle rechten voorbehouden. AuditCheck, Phase Controlled Noise Reduction en Total Quality Solution zijn handelsmerken van Thermo Electron Corporation. Specificaties, bepalingen en prijzen kunnen veranderen. Niet alle producten zijn in alle landen verkrijgbaar. Neem a.u.b. contact op met uw lokale verkoopvertegenwoordiger voor details. Literatuurcode PL.0031.0105.NL