

Huhtamaki 采用独一无二的 非放射性测量技术改进质量

“我们非常满意 Thermo Scientific 为我们的 APET 和苯乙烯生产线提供的独一无二的 Web 测量解决方案。这些系统大大改进了我们的质量和生产效率，以及快速和一致地提供我们一直期待的结果。”

John Snowden, Huhtamaki (UK) Ltd. 工艺优化工程师



Huhtamaki (UK) Ltd, 戈斯波特

Thermo Scientific ShadowMaster 测量仪

扫描架安装在 4 号生产线上

Huhtamaki

Huhtamaki 是一家全球性的消费品和专业包装材料公司。它专注且擅长于纸张、塑料、薄膜和模铸纤维等包装材料。

Huhtamaki 承诺将通过其全球的商业活动，专心提供创新的解决方案并确保其卓越地运作。今天，Huhtamaki 保持其战略规模在全球拥有大约 14,800 名员工，66 个制造工厂和在 36 个国家的销售机构。

取代旧测量系统

Huhtamaki 戈斯波特（英国）选择更换了其 4 号和 9 号生产线上的两套旧测量系统，这两个生产线分别生产苯乙烯和 APET 产品。

他们的主要目标是避免采用放射性测量技术和降低设备的维护成本。其他目标包括改善产品质量，提高产品销售竞争力和取代实验室测试。

Web 测量的效益和结果

系统实际产生的效益包括：

- 更快的开车时间
- 更快的质量改善时间
- 横向剖面更平整，纵向波动减少
- 减少废品
- 提供有说服力的在线质量数据

在引入该系统之前，质量是通过在每条生产线上取样，手动实验室测量，此方式会导致潜在的高度浪费。现在，操作员可以看到产品质量的完整画面，并且可以充满自信地使用它们来减少横向剖面波动和其他波动。

改进的流程可见度能够提供更佳质量、生产和启动时间。

独一无二的测量技术在 Huhtamaki 工厂改进质量和减少维护

非接触、非放射性测量

Huhtamaki 将采用非接触、非放射性测量仪来测量产品厚度的需求作为公司整体目标方向的一部分。2004 年, Thermo Fisher Scientific 的应用专家为 Huhtamaki 的 9 号生产线提供了一个完整的测量解决方案。该方案包括称为 Thermo Scientific ShadowMaster 的新测量仪, 这是 Thermo Scientific EPlus! 系统 Web 测量的一部分。ShadowMaster 是独一无二的、非接触式的扫描测量仪, 以光学方式测量通过辊表面时各种材料的高度来测量厚度。该测量方式采用集成式涡电流技术补偿辊的圆度影响。第一套采用此独一无二测量能力的 Thermo Scientific Web 测量系统被订购, 并安装在生产线 9 上。虽然该测量仪在当时是第一个现场原型, 但它却在几乎没有出现问题的情况下立即工作。根据这个经验, 我们在十八个月后重复订购类似的系统并安装在 4 号生产线上。

一个有效率的安装

在杰出工程师良好执行的项目计划之后, 每个系统都在一周内完全投入运行。这是非常重要的, 因为这将有助于快速建立对系统的信心, 以及在生产没有延误的情形下生成效益。因为每个系统的启动都可以准确和可靠的执行。测量仪都制定例行检查程序, 并显示完全符合实验室的规格。操作员发觉显示屏具备直观性和易于使用的特性, 并可提供关于流程的深入了解。这些特性, 加上准确测量、系统的低维护和高可靠性, 是两套系统被成功应用的基石。Huhtamaki 非常满意它在这方面的投资与协作, 以及 Thermo Fisher 所提供的专业服务。该设备的安装获得全面成功并符合 Huhtamaki 的投资标准。

©2007 赛默飞世尔科技公司. 保留所有权利。所有商标都属于赛默飞世尔科技公司及其子公司。不同操作条件下, 结果可能会不同。规格、术语和定价如有变更恕不另行通知。并非所有产品可用于所有的国家。详情请咨询你所在地的销售代理人。

Thermo Fisher Scientific 赛默飞世尔科技

上海

上海市新金桥路27号6号楼

电话: (86-21) 6865 4588

传真: (86-21) 6445 1101

www.thermo.com.cn