

Thermo Scientific ShadowMaster 测厚仪对各种材料提供准确和可靠的厚度测量、极大地改善生产过程的控制、改进质量和提高生产效率。它还可以提供快速安装，对于使用者而言是低成本投入和高投资回报。

Thermo Scientific ShadowMaster

厚度直接测量仪



特性

- 厚度测量不会受到材料类型、颜色或密度的影响
- 非放射性，无需许可证
- 非接触，不会在产品上留下划痕
- 无需仪表空气或水
- 快速安装、易于使用
- 高可靠性和容易维护
- 不需要许可证、保护闸或连锁设备

应用

- 挤出片材
 - 压延片材
 - 泡沫材料
 - 橡胶
 - 复合材料
 - 涂层基材
 - 多层和压纹材料
- Thermo Scientific ShadowMaster 测量仪为运动的 web 材料提供非接触的在线厚度测量。

测量仪的传感器经过特别设计，可对中等厚度至极厚的材料提供准确的厚度测量，厚度范围从200至6,500微米（8至260密耳）。ShadowMaster测量组件包含光学、感应和温度传感器。

扩散LED光的30毫米光束从发射器以平行、一致的方式发射到高窄的窗孔。这个光线会聚焦在参考辊另一侧的探测器阵列（接受器）上。在辊上运行的材料会阻断光路径以形成测量原理。一个集成式感应传感器提供辊的位置。材料厚度将根据感应传感器和光学传感器测量信号之间的差异计算出。感应传感器和参考辊之间的最大间隙是8毫米。

直径159毫米（6.25英寸）的参考辊，使用非磁性的耐用316L不锈钢制造。空扫描补偿用于消除任何残留于参考辊和扫描架轨道之间的偏差。温度补偿用于平衡光学传感器和感应传感器之间的热效应。这可以为各种环境温度提供更杰出的测量稳定性。

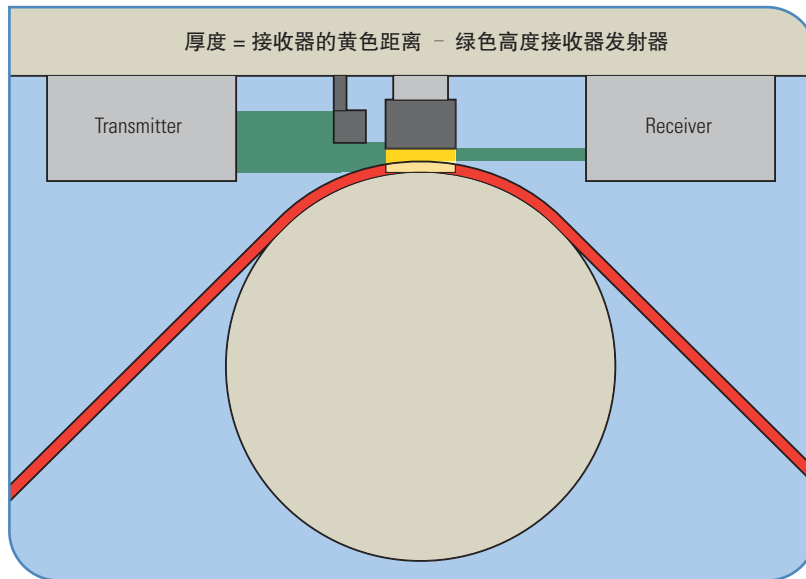
ShadowMaster可以测量具有各种表面处理的材料，包括粗面和亮面。测量对产品颜色、透明度和不透明性不敏感。ShadowMaster也可以测量单层、多层和压纹材料的总厚度。但必须排除金属材料。

Thermo Scientific ShadowMaster

通用规格

测量范围	200 毫米至 6500 毫米 (7.8 密耳至 256 密耳)
静态重合性 (2s)	± 1 μm
动态重合性 (2s)	± 2 μm (以 20 次扫描为根据)
响应时间	15 毫秒 100%
条纹响应	1.6 毫米 (0.063 英寸)
片材温度范围	型号 SHD00-00: 最高 +45°C (+113°F) 型号 SHD00-01: 最高 +60°C (+140°F)

ShadowMaster 操作方法



©2007赛默飞世尔科技公司.保留所有权利。所有商标都属于赛默飞世尔科技公司及其子公司。不同操作条件下，结果可能会不同。规格、术语和定价如有变更恕不另行通知。并非所有产品可用于所有的国家。详情请咨询你所在地的销售代理人。

Thermo Fisher Scientific 赛默飞世尔科技

上海
上海市新金桥路27号6号楼
电话: (86-21) 6865 4588
传真: (86-21) 6445 1101

www.thermo.com.cn