

PARA DISTRIBUCION INMEDIATA

Process Instruments

Persona de Contacto:

Nombre: Emma Hulse – ELH Communications

Teléfono: +44 (0)1628 665593

Email: emmahulse@copperstream.co.uk

Website: www.thermo.com/powerx

Contacto secundario:

Andrew Baker

+44 (0)1788 820300

andrew.baker@thermofisher.com

Thermo Fisher Scientific Instala el Primer Sistema de Inspección por Rayos X POWERx™

Un fabricante español de conservas de frutas y vegetales, escoge el alto rendimiento del POWERx™ S para asegurar los más altos niveles de calidad en sus productos.

MADRID, España, (Noviembre 28, 2007) - Thermo Fisher Scientific Inc., el líder mundial al servicio de la ciencia, celebra la venta del primer sistema de inspección por medio de rayos X Thermo Scientific POWERx. El modelo que se ha suministrado es el 'S', sistema de un rayo único que ha sido instalado en la conservera Alcornia S.A., localizada en Murcia, España donde inspecciona frascos de cristal con tapa metálica que contienen mermelada. Además, una vez vistos los resultados, la empresa considera el incorporar una segunda máquina para controlar las latas metálicas y tarros de cristal que contienen verduras y fruta en almíbar.

Alcornia, S.A. se decidió por Thermo Fisher Scientific, al ser cliente y disponer en sus instalaciones de otros sistemas de control Thermo Scientific (Controladoras de Peso y Detectores de Metales), lo cual le permite conocer la respuesta y capacidad del departamento comercial y de servicio técnico. Pero particularmente su decisión fue por la capacidad de detección de cuerpos extraños que ofrece el modelo Thermo Scientific POWERx S, en envases verticales, como tarros, frascos, latas, botellas y cajas, obteniendo como resultado de esta capacidad de detección, el asegurar los niveles más altos de calidad en todos sus productos y marcas.

Un elemento clave para Alcornia, S.A. a la hora de tomar la decisión, es que el sistema POWERx S cumple con las regulaciones del Consejo de Seguridad Nuclear Español (CSNE). En este punto el equipo Comercial y Técnico de Thermo Fisher Scientific España, usó su experiencia y conocimiento técnico en sistemas de rayos X. Asegurando que el POWERx S cumple con las directrices y normativas actuales, como la exigencia de que los sistemas de rayos X no deben emitir radiación superiores a 1 microsivert por hora a 0.1 metros en todos los puntos de la máquina, incluidos los carters.

La POWERx S genera un haz de rayos X, de alta potencia, sin áreas ocultas de inspección y está diseñada para encontrar algo que pudiera ser un contaminante, incluyendo el metal, el cristal, el hueso, la piedra, de cerámica o cualquier contaminante de alta densidad.

Juan Almirall Claret, Sales Área Manager de Thermo Fisher Scientific España, comenta: "Estamos satisfechos porque Alcornia ha escogido el modelo POWERx S y muy orgullosos porque esto representa la primera instalación de un POWERx. Trabajamos estrechamente con el cliente para entregar la solución correcta y que cumpla con sus exigencias, así como la obtención de la homologación del modelo S por el CSNE, sin la cual habría sido imposible seguir con la instalación."

La unidad POWERx S incorpora un túnel de inspección por el cual pasa el transportador de la línea del cliente. Al pasar este por su interior, facilita y simplifica la integración del sistema en las existentes líneas de producción.

Detectores de alta resolución y un software sofisticado para el análisis de la imagen, permiten alcanzar la sensibilidad más alta, disminuyendo el índice de falsos rechazos a lo más baja posible. Dispone de una protección IP65 contra el polvo y la humedad, cumpliendo con las exigencias de limpieza en ambientes mojados y polvorientos.

El exclusivo software de Prueba de Contaminante Virtual está disponible para simular varios tipos, tamaños y posiciones de contaminantes, permitiendo determinar rápidamente como alcanzar las máximas prestaciones y el mejor funcionamiento en cada formato.

Otras importantes características adicionales de la gama POWERx S, son la inclusión del hardware de acceso remoto y el software para la ayuda al servicio técnico, facilitando una solución rápida a los problemas y reduciendo al mínimo los tiempos de inactividad; El Software de Inspección con HMI basado en iconos, es fácil de usar y ampliable con opciones como el software de control de nivel, basado en la imagen que presentan los productos uniformes, siendo este indicado para aplicaciones que no requieren la precisión en la medida y peso que puede ofrecer una Controladora de Peso.

El Software es multilingüe y dispone de documentación para proporcionar al usuario un modo de operar intuitivo en todas las partes del mundo.

Thermo Scientific forma parte de Thermo Fisher Scientific, el líder mundial al servicio de la ciencia.

Acerca de Thermo Fisher Scientific

Thermo Fisher Scientific Inc. (NYSE: TMO) es el líder mundial al servicio de la ciencia y hacemos posible que nuestros clientes construyan un mundo más saludable, limpio y seguro. El volumen de ventas anual supera los 9.000 millones de dólares y el grupo cuenta con 30.000 empleados y más de 350.000 clientes entre compañías farmacéuticas y biomédicas, laboratorios de hospitales y centros de diagnóstico clínico, universidades, instituciones de investigación y organismos públicos, además de entidades de control de procesos industriales y medioambientales. A través de dos marcas de primera línea, Thermo Scientific y Fisher Scientific, contribuimos a la resolución de retos analíticos, desde pruebas rutinarias a complejas investigaciones y hallazgos. Thermo Scientific ofrece a sus clientes toda una variedad de instrumentos analíticos de gama alta, además de equipos de laboratorio, software, servicios, consumibles y reactivos para soluciones de flujo de trabajo integrado en laboratorios. Fisher Scientific cuenta con una completa cartera de equipos de laboratorio, productos químicos, suministros y servicios empleados en sanidad, investigación científica, seguridad y educación. Juntos ofrecemos las opciones de adquisición más convenientes a nuestros clientes y mejoramos de forma continua nuestra tecnología para acelerar el ritmo de los descubrimientos científicos, incrementar el valor para los clientes y alimentar el crecimiento para accionistas y empleados. Visite www.thermofisher.com.