

Para Distribución Inmediata

Información de Contacto del Medio:

Nombre: Emma Hulse – ELH Communications

Teléfono: +44 (0)1628 665593

Email: emmahulse@copperstream.co.uk

Website: www.thermo.com/apex

Información de Contacto Secundario:

Andrew Baker

+44 (0) 1788 820300

andrew.baker@thermofisher.com

Thermo Fisher Scientific lanza el detector de metales APEX 100

MINNEAPOLIS, Minn. (EEUU), (xxxx de 2007) – Thermo Fisher Scientific Inc., el líder mundial al servicio de la ciencia, anunció hoy el lanzamiento del detector de metales Thermo Scientific APEX™ 100, que lleva la última tecnología de detección de metales a un público más amplio de directores de control de calidad interesados en la contención de costes. Con más de 50 años de experiencia ofreciendo instrumentación avanzada y sistemas de detección de contaminantes rentables para las industrias alimentaria, farmacéutica y de bebidas, Thermo Fisher Scientific presenta el APEX 100, un producto que ofrece un nuevo nivel en cuanto a relación calidad-precio. El nuevo detector de metales, el segundo modelo de una completa línea de productos APEX, ofrece funciones básicas de detección de metales en un sistema de fácil uso dirigido a satisfacer las crecientes demandas de seguridad alimentaria de fábricas de todo el mundo.

La detección de contaminantes es una parte integral del proceso de producción de alimentos, y la potente línea de detectores de metales de Thermo Fisher Scientific permite a los fabricantes suministrar productos alimenticios puntualmente y a precios competitivos. El APEX 100 de Thermo Scientific asegura la detección de todos los tipos de metales, incluido el acero inoxidable más frecuente, en productos alimenticios antes de su distribución. También ayuda a los clientes a conseguir rápida y plenamente los objetivos de calidad, así como a proteger los caros equipos empleados en las últimas fases de la producción.

«Somos conscientes de que algunas empresas con presupuestos limitados sólo requieren un nivel básico de detección de metales. Sin embargo, todas las compañías de producción de alimentos, farmacéuticas y de bebidas, suelen estar vinculadas por sus requisitos de protección de la marca y su compromiso con la seguridad alimentaria —ha afirmado Bob Ries, director de productos de Thermo Fisher Scientific—. Con eso en mente, nos enorgullece presentar el detector de metales de nivel de entrada APEX 100, respaldado por Thermo Fisher Scientific, la empresa con más experiencia en el campo de la detección de contaminantes en alimentos».

Las principales características y ventajas del APEX 100 de Thermo Scientific incluyen:

- Instalación rápida: componentes electrónicos integrados sin módulos externos que montar o cablear.
- Aprendizaje rápido: interfaz mediante iconos de fácil uso.
- Durabilidad: el diseño de acero inoxidable y plástico ABS resiste las aplicaciones de las fábricas de alimentos y el lavado IP65.
- Fácil integración: la prueba de control de calidad (QAT) integrada facilita la validación del equipo a los clientes.
- Flexibilidad de aplicaciones: funcionamiento de doble frecuencia y doble capacidad de ganancia.
- Diseño higiénico: la abertura con revestimiento de epoxi azul es fácil de limpiar y no oculta la suciedad ni la contaminación.

Respaldo por la amplia red mundial de servicio técnico de Thermo Fisher Scientific, el APEX 100 permite a los clientes cumplir sus obligaciones reglamentarias en cuanto a seguridad alimentaria y proteger el valor de sus marcas impidiendo que lleguen productos contaminados al consumidor. Para obtener más información sobre la familia de detectores de metales APEX, visite: <http://www.thermo.com/apex>.

Thermo Scientific forma parte de Thermo Fisher Scientific, el líder mundial al servicio de la ciencia.

Acerca de Thermo Fisher Scientific

Thermo Fisher Scientific Inc. (NYSE: TMO) es el líder mundial al servicio de la ciencia y hacemos posible que nuestros clientes construyan un mundo más saludable, limpio y seguro. El volumen de ventas anual supera los 9.000 millones de dólares y el grupo cuenta con 30.000 empleados y más de 350.000 clientes entre compañías farmacéuticas y biomédicas, laboratorios de hospitales y centros de diagnóstico clínico, universidades, instituciones de investigación y organismos públicos, además de entidades de control de procesos industriales y medioambientales. A través de dos marcas de primera línea, Thermo Scientific y Fisher Scientific, contribuimos a la resolución de retos analíticos, desde pruebas rutinarias a complejas investigaciones y hallazgos. Thermo Scientific ofrece a sus clientes toda una variedad de instrumentos analíticos de gama alta, además de equipos de laboratorio, software, servicios, consumibles y reactivos para soluciones de flujo de trabajo integrado en laboratorios. Fisher Scientific cuenta con una completa cartera de equipos de laboratorio, productos químicos, suministros y servicios empleados en sanidad, investigación científica, seguridad y educación. Juntos ofrecemos las opciones de adquisición más convenientes a nuestros clientes y mejoramos de forma continua nuestra tecnología para acelerar el ritmo de los descubrimientos científicos, incrementar el valor para los clientes y alimentar el crecimiento para accionistas y empleados. Visite www.thermofisher.com.