

Эта серия толщиномеров Thermo Scientific позволяет значительно повысить эффективность регулировки массы покрытий путем снижения времени запаздывания исполнительного механизма после измерения, что обеспечивает экономию сырья и снижение количества отходов. Мы являемся единственными в мире поставщиками толщиномеров горячих покрытий, нанесенных методом горячего цинкования.

Thermo Scientific RM 300 EH и RM 310 EH

Толщиномеры металлических покрытий, нанесенных горячим методом



Сферы применения при производстве:

- Оцинкованная сталь (Zn)
- Сталь с алюмоцинковым покрытием (Zn/Al)
- Двойные покрытия (Zn/Ni)
- Сталь с алюминиевым покрытием (Al)
- Сталь луженая (Sn)
- Оловянно-свинцовые покрытия (Pb/Sn)
- Другие металлические покрытия на стали

Спецификации

- Очень малое время отклика для автоматического регулирования массы покрытия (адаптивное автоматическое регулирование)
- Измерительные устройства для работы при температурах до 100°C, устанавливаемые прямо над ванной с цинком
- Проверенная технология для отслеживания изменений по линии прохождения и колебаний полосы
- Прочная механическая конструкция, помощь при монтаже со стороны квалифицированных специалистов
- Более чем 30-летний опыт в данной сфере деятельности
- Удобный в использовании интерфейс

Модели Thermo Scientific RM 300 EH и RM 310 EH выполняют эффективное бесконтактное измерение массы покрытий в потоке. Измерительные системы RM 300 EH и RM 310 EH предоставляют в распоряжение пользователя надежную и проверенную технологию измерения, основанную на идеальном расположении для сокращения до минимума времени отклика при позиционировании воздушного ножа и регулировке давления воздуха в нем.

Измерительные устройства толщиномеров устанавливаются на выходе линии горячей оцинковки непосредственно над воздушными ножами. Конфигурация этого толщиномера идеально подходит для систем автоматического регулирования благодаря снижению до минимума времени запаздывания исполнительного механизма.

Измерительные головки RM 310 EH для горячих покрытий используют рентгеновские излучатели для измерения массы покрытий как с верхней, так и с нижней стороны полосы металла. Эти излучатели обеспечивают быстрый отклик в сочетании со всеми специфическими преимуществами рентгеновского излучения. Фотоны из источника рентгеновского излучения вызывают флуоресцентное рентгеновское излучение (XRF), которое образуется в полосе с

покрытием. Флуоресцентное рентгеновское излучение измеряется специфическими для сферы применения детекторами, расположенными в измерительном устройстве.

RM 300 EH оснащается источниками гамма-излучения вместо рентгеновских.

Измерительные головки обоих толщиномеров устанавливаются в корпусе детектора с водяным охлаждением, в котором расположены дополнительные датчики для контроля расстояния до полосы, а также датчиками температуры воздуха.

Расстояние между измерительной головкой и полосой постоянно измеряется для отслеживания перемещений полосы при помощи регулирующего контура с механизмом сопровождения. Влияние высокочастотных изменений расстояния из-за колебаний ленты компенсируется при помощи программного обеспечения.

Измерительные головки установлены на стойках, который может приводиться в рабочее положение независимо от позиции измерения или калибровки. Стойки детектора установлены на съемном базовом носителе для приведения

в положение измерения и для перемещения за пределы полосы для проведения обслуживания.

RM 300 EH и RM 310 EH — толщиномеры металлических покрытий, нанесенных горячим способом

Общие спецификации

Диапазон измерения	RM 300 EH: от 25 до 300 г/м ² Zn на каждую сторону RM 310 EH: от 30 до 250 г/м ² Zn на каждую сторону
Источники	RM 300 EH: 2 x Am 241, 11,1 ГБк RM 310 EH: 2 рентгеновских, обычно 12 кВ
Детекторы	Ионизационные камеры
Ширина полосы	Стандарт - до 2000 мм
Число измерительных головок	Две в совокупности (для верхней и нижней стороны полосы)
Допустимая наружная температура	До 100°C для измерительных головок
Измерительный зазор	RM 300 EH: примерно 40 мм RM 310 EH: примерно 25 мм
Режимы движения	Фиксированный режим (измерение продольного профиля) Режим техобслуживания (за пределами листа)

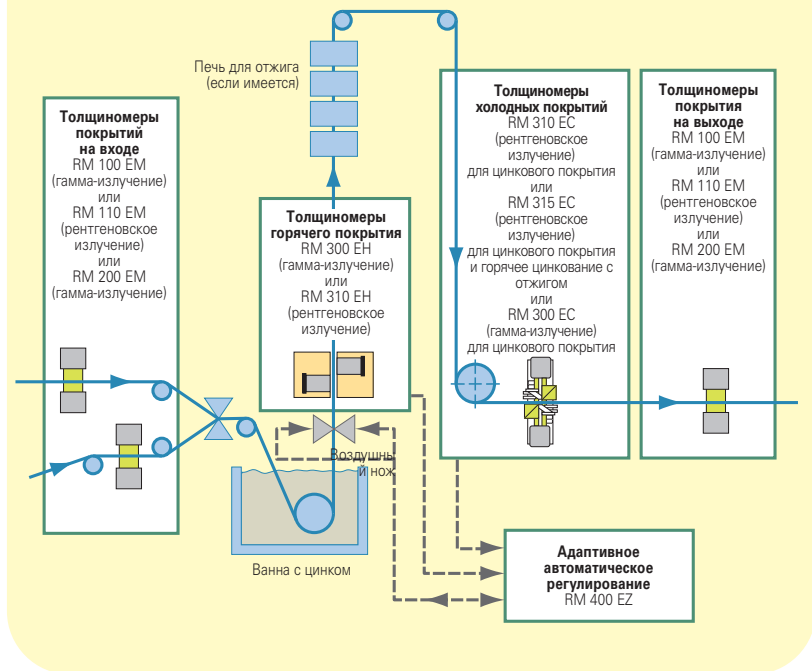
Конфигурация толщиномеров

Толщиномеры RM 300 EH и RM 310 EH для горячих покрытий могут быть подсоединены к сканирующему толщиномеру покрытия на холодном конце линии цинкования:

- RM 310 EC или
- RM 315 EC или
- RM 300 EC

Кроме того, в систему может быть встроена система адаптивного автоматического регулирования массы покрытия RM 400 EZ. Для измерения толщины полосы на входной стороне или на выходе линии цинкования могут использоваться толщиномеры RM 100 CC, RM 110 CC и RM 200 EM. Они используют источники как рентгеновского, так и гамма-излучения.

Схематическое изображение линии горячего цинкования и с указанием мест установки толщиномеров металлических покрытий



©2008 Thermo Fisher Scientific Inc. Все права защищены. Все торговые марки являются собственностью компании Thermo Fisher Scientific Inc. и ее дочерних компаний. Результаты могут отличаться в разных условиях эксплуатации. Технические характеристики, условия продажи и цена могут изменяться. В некоторых странах доступна не вся продукция. За подробностями обращайтесь к местным торговым представителям. Код печати PI.9014.0108.RU

Китай
+86 (0) 21 6865 4588
+86 (0) 21 6445 1101 факс

Германия
+49 (9131) 998-0
+49 (9131) 998-230 факс

Южная Америка
+52 (81) 8400-7375
+52 (81) 1257-6440 факс

США
+1 (800) 488-4399
+1 (858) 452-9250 факс

Франция
+33 (0) 160 92 48 00
+33 (0) 160 92 49 00 факс

Индия
+91 (20) 6626 7000
+91 (20) 6626 7001 факс

Великобритания
+44 (1452) 337-800
+44 (1452) 415-156 факс