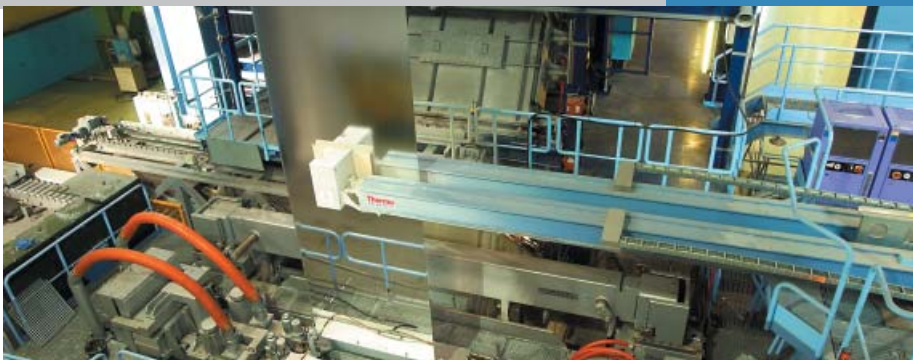


Thermo Scientific のこのシリーズのゲージは、めっき機と測定箇所の間で無駄時間の短縮、めっき材の使用量及びスクラップの抑制ができ、めっき付着量制御を大幅に改善します。当社は溶融亜鉛めっきライン用熱間めっき付着計の世界で唯一のサプライヤーです。

Thermo Scientific RM 300 EH と RM 310 EH

熱間めっき付着量計



適用

- 亜鉛めっき鋼板 (Zn)
- ガルバリウム鋼板 (Zn/Al)
- ニッケルコーティング (Zn/Ni)
- アルミニウム処理された鋼板 (Al)
- 錫めっき鋼板 (Sn)
- ターンコーティング (Pb/Sn)
- その他の金属コーティング鋼板



特徴

- 非常に短いフィードバック時間でのめっき付着量自動制御 (適応型自動制御)
- 100°C (373° K) 周囲温度まで適応可能な測定ユニットで亜鉛ポットの直接上に取り付け可能
- パスラインの変動とばたつきに配慮した実績あるテクノロジー
- 強健なメカ、経験豊富な技術者によるインストール支援
- 30年間以上のこのアプリケーションの経験
- ユーザフレンドリーなオペレータ・インターフェース

Thermo Scientific の RM 300EH と RM 310EH は非接触で優れたオンラインの付着量測定が可能です。RM 300EH と RM 310EH 測定システムは、エアナイフの位置決めと圧力制御に要するフィードバックタイムを最小にするよう配置された信頼と実績のあるセンサ技術をユーザに提供します。

ゲージの測定ユニットはめっきラインのエアーナイフ上の熱い位置に配置できます。作動装置と測定間の不動作時間が最小限に保たれるので、自動制御システムにとって、このゲージ配置は特に有利になります。

RM 310 の EH の熱間測定ヘッドは、鋼板の表面と裏面の両方のめっき付着量の測定のために、 χ 線源を使用しています。これらは χ 線生成の長所を完全に活用することにより、速い応答時間を提供できます。 χ 線源からの光子は、蛍光 χ 線 (XRF) 放射を鋼板のめっきの中で発生させます。

蛍光放射線は測定ユニットの中に取り付けられた特定用途の検出器によって検出されます。

RM 300 EH は χ 線源の代わりに γ 線源を装備しています。

両方のゲージの測定ヘッドは鋼板とのエアギャップとセンサー温度をモニターする付属センサーが水冷式の検出器ケースに収納されています。

測定ヘッドと鋼板との距離をトラッキング機構と距離制御ループにより鋼板の変動を連続的に測定します。この高い周波数の鋼板の変動による影響をソフトウェアにより保証します。

検出器サポートに設置された測定ヘッドは独立して測定と校正位置に駆動できます。検出器サポートは測定位置と鋼板ゾーンを超えてメンテナンス位置に駆動させるための可動式ベースに設置されます。

RM 300 EH と RM 310 EH —Hot Metal Coating Weight Gauges

| | |
|--------------|--|
| 一般仕様 | |
| 測定範囲 | RM 300 EH: 25 ~ 300 g/m ² Zn 片側 RM 310 EH: 30 ~ 250 g/m ² Zn 片側 |
| 線源 | RM 300 EH: 2 x Am 241, 11.1 GBq RM 310 EH: 2 x X線, 通常12 kV |
| 検出器 | 電離箱 |
| 片幅 | 通常最大2,000mm (78.7 in) |
| 測定ヘッドの数 | 合計 2 (鋼板の上下面用) |
| 測定ヘッドの許容周囲温度 | 最大100° C (212° F) |
| 測定ギャップ | RM 300 EH: 約40 mm (1.57 in) RM 310 EH: 約25 mm (0.98 in) |
| 測定モード | 固定位置モード(長さのプロフィール測定) メンテナンス位置モード(オフシート) |

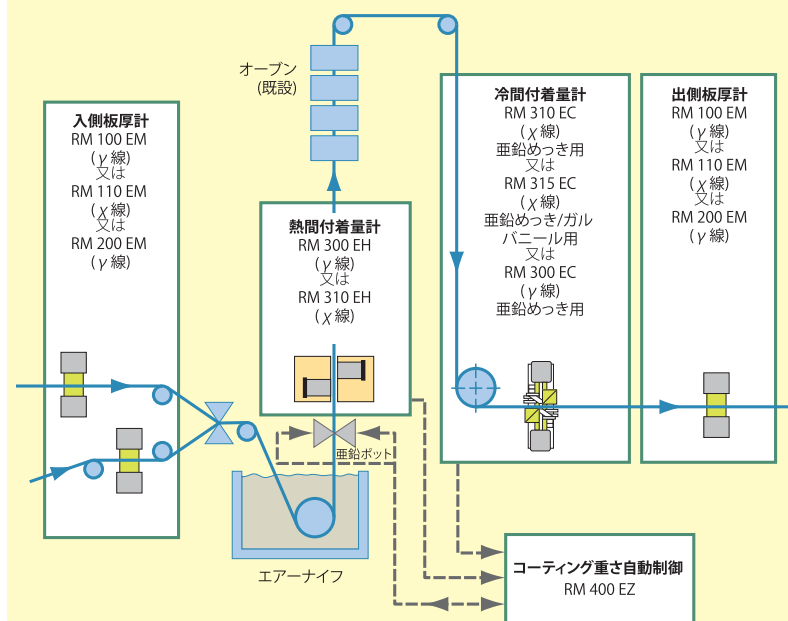
ゲージの構成

RM 300EHとRM 310EH 熱間付着量計は、めっきラインの冷間部のスキャン式付着量計を接続することが可能です(下記参照)。

- RM 310 EC
- RM 315 EC
- RM 300 EC

さらに、適応型自動制御システム RM 400EZ (めっき付着量の自動制御のため)をシステムと統合することができます。めっきラインの入出側の板厚計 RM 100CC, RM 110CC 及び RM 200EM も利用可能です。これらのユニットはX線もしくはγ線を使用しています。

溶融亜鉛めっきラインでの板厚計及び付着量計の配置と構成



©2007 Thermo Fisher Scientific Inc. All rights reserved. すべての商標はThermo Fisher Scientific Inc. およびその子会社が所有します。使用状況により性能は変わることがあります。仕様、用語、価格設定は変わることがあります。Literature Code PI.9014.1207

日本
産業機器事業部
株式会社エルエムエス
本社：〒113-0033
東京都文京区本郷 3-6-7
+81(0) 3 5842 4171
+81(0) 3 5842 4180 fax
iid@lms.co.jp / www.iidlms.jp

中国
+86 (0) 21 6865 4588
+86 (0) 21 6445 1101 fax
フランス
+33 (0) 160 92 48 00
+33 (0) 160 92 49 00 fax
ドイツ
+49 (9131) 998-0
+49 (9131) 998-230 fax

インド
+91 (20) 6626 7000
+91 (20) 6626 7001 fax
ラテンアメリカ
+52 (81) 8400-7375
+52 (81) 1257-6440 fax
イギリス
+44 (1452) 337-800
+44 (1452) 415-156 fax

アメリカ
+1 (800) 488-4399
+1 (858) 452-9250 fax

www.thermo.com/metals