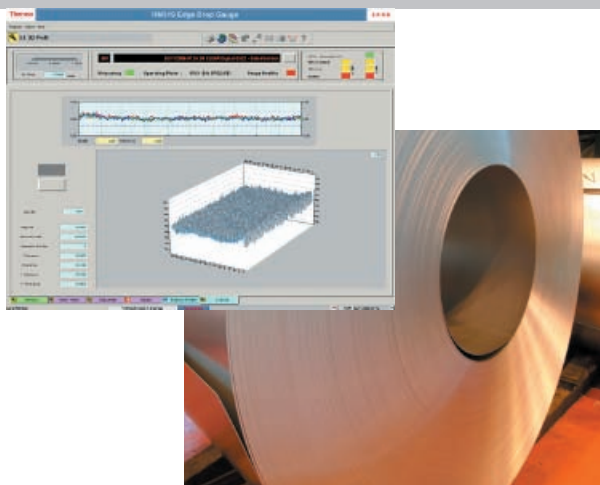


La jauge de profil en rive Thermo Scientific RM 319 offre la mesure en temps réel nécessaire à l'optimisation du profil d'épaisseur du bord de bande pendant le laminage à haute vitesse des bobines sur les laminoirs à froid. Les mesures rapides et précises du bombé et du coin assurent des tolérances plus serrées du produit et un niveau de perte réduit.

Thermo Scientific RM 319

Système de mesure de profil en rive



Avantages

- Optimise le rendement du laminoir
- Réduit le chutage en rive
- Améliore la planéité du profil
- Réalise des tolérances plus serrées du produit
- Fournit une preuve de qualité de la bande

Données de mesure fournies

- Epaisseur AGC du centre-ligne
- Coin et bombé
- Epaisseur du profil transversal complet de la bande
- Détails du profil en rive
- Profil de longueur
- Position du bord
- Position marques et rayures

Le système de mesure de profil en rive Thermo Scientific RM 319 constitue un choix de prédilection pour les producteurs d'acier à froid qui requièrent un profil en bordure précis à haute vitesse. Grâce à la mesure du profil toutes les 5 ms, vous pouvez améliorer la qualité des bandes et la productivité du laminoir.

Technologie du capteur

Les détecteurs solides à scintillation possèdent les qualités de rapidité et de stabilité nécessaires pour fournir des mesures d'épaisseur de la ligne centrale pour l'AGC (Automatic Gauge Control), surpassant ainsi les autres jauges de centre-ligne individuelles. Une architecture multicanaux redondante garantit l'intégrité des signaux de commande, même en cas de défaillance d'un élément du détecteur. De plus, avec presque une décennie de clients satisfaits utilisant cette génération de technologie, le réseau de détection a prouvé ses qualités de solution robuste, quelle que soit l'application.

Situées dans le bras supérieur du châssis en col de cygne (cé) en acier inoxydable, les deux sources de rayons X fonctionnent

conjointement pour produire des faisceaux en éventail qui illuminent la largeur totale de la bande. Elles utilisent un générateur réglable pour fonctionner au niveau d'énergie adapté à n'importe quelle application de laminage à froid.

Console électronique principale

La console électronique contient les principaux circuits électriques et électroniques et une aide intégrée à la maintenance.

L'écran tactile du technicien (TCS) offre une souplesse totale sur site pour configurer ou reconfigurer le système et accéder à la fonction de diagnostics en ligne. Toutes les fonctions de mesure, notamment modes d'opération, sélection des paramètres et des plages mesurés, niveaux de sécurité et écrans de diagnostic, peuvent être sélectionnées et configurées par l'intermédiaire du TCS.

L'accès à l'ensemble des composants est facilité par la construction modulaire de la console électronique, qui permet d'accéder à tous les éléments principaux pour un entretien facile.

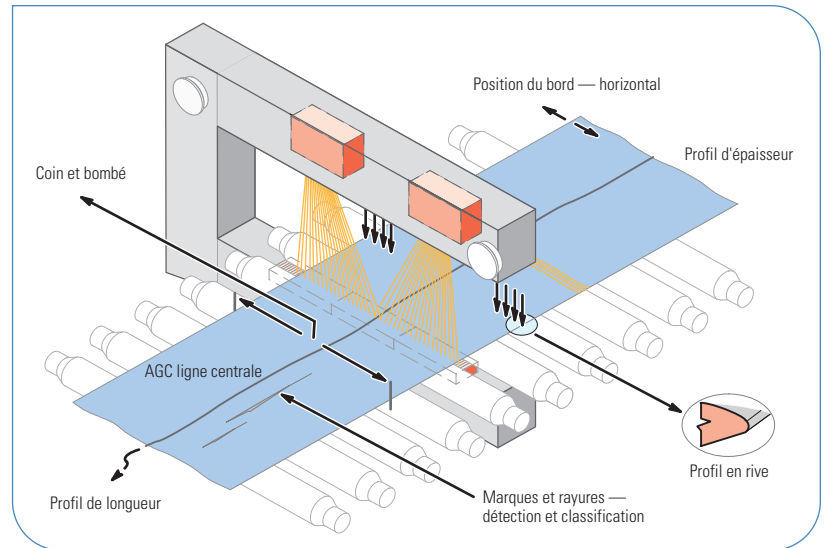
Lorsque vous êtes au défi d'optimiser le rendement de votre laminoir, le système de jauge de profil en rive RM 319 fournit la réponse. Les mesures du système RM 319 permettent de rapprocher les paramètres de réglage du laminoir des tolérances du produit, afin d'augmenter la quantité livrable et de réduire le cisailage de rive. Vous profitez d'économies de matière et d'énergie, associées au chauffage, au déplacement et au laminage de matière précédemment destinée à être perdue.

Le profil d'épaisseur complet contribue à la détection de défauts localisés comme les marques et les rayures provenant de cylindres usés. L'analyse correcte des données fournies permet de découvrir plus tôt l'origine du défaut et d'y remédier rapidement. Le temps d'indisponibilité est réduit et le rendement du laminoir optimisé.

Le système RM 319 permet aussi la mesure annexe de la position du bord horizontal. En suivant la position de la bande par rapport au centre du laminoir, les bandes peuvent être laminées plus uniformément et l'usure des cylindres de travail est plus symétrique.

Le système RM 319 peut être associé au système d'archivage de données RM 405 pour enregistrer toutes les mesures des bandes à des fins de stockage et d'analyse. Le système est doté d'une interface intuitive et interactive qui permet de créer des graphiques avec domaine de base temporelle, représentation 2D ou 3D et possibilité de sélectionner les axes X, Y et Z. Vous pouvez créer des formats présélectionnés et les mémoriser pour afficher les paramètres spécifiques des données de chaque bobine utilisant la même échelle. Vous pouvez utiliser la fonction préconfigurée

Système typique RM 319 indiquant toutes les mesures réalisables



pour créer et imprimer des rapports sur le produit destinés aux clients ou à satisfaire les exigences de contrôle de qualité interne.

Le système RM 405 comporte également des fonctions mathématiques et des algorithmes de traitement extrêmement utiles :

- Un outil d'analyse FFT intégré contribue à révéler tous les événements répétitifs du laminoir.
- Les fonctions d'étirement et de miroir permettent la comparaison de plusieurs passages sur les laminoirs inversés.
- Un filtre numérique peut être appliqué à n'importe quel signal, éliminant le bruit à haute fréquence de vos données importantes.
- Des fonctions statistiques traditionnelles utilisées sur les données fournissent les valeurs minimales, maximales, moyennes et d'écart standard.

- Des fonctions statistiques sophistiquées peuvent fournir des limites de contrôle de processus et toute autre mesure de production requise.

En outre, le système Thermo Scientific RM 405 comporte un éditeur de formules doté de fonctions mathématiques et logiques utilisables pour élaborer des opérations avancées sur mesure. Cette fonction permet de manipuler un signal unique ou de combiner plusieurs signaux pour créer de nouvelles données affichables et mémorisables. Avec le RM 405 en option rajoutée au système de bord de chute RM 319, les deux produits offrent une analyse dimensionnelle complète du processus de laminage.

Thermo Scientific RM 319

Spécifications Générales

Sources de Rayonnement	Deux (2) tubes de rayons X métal et céramique à alimentation CC ultra stable
Détecteur de Rayonnement	Jusqu'à 512 canaux de scintillation individuels
Résolution de la Mesure	5 mm à la ligne de passe
Largeur Maximale de la Bande	1500 mm
Hauteur du Châssis en Col de Cygne	2250 mm
Espace Dans le Laminoir	400 mm dans le sens du laminage
Requis pour le Détecteur	
Liaison de Communication	TCP/IP Ethernet standard ; Port Ethernet supplémentaire pour la sauvegarde des données de laminage sur le calculateur du laminoir

© 2008 Thermo Fisher Scientific Inc. Tous droits réservés. Tous les marques commerciales appartiennent à Thermo Fisher Scientific Inc. et à ses filiales. Les résultats peuvent varier dans des conditions de fonctionnement différentes. Les caractéristiques, conditions et tarifs sont susceptibles d'être modifiés. Tous les produits ne sont pas disponibles dans tous les pays. Pour plus de détails, consultez votre revendeur local. Réf. documentation PI.9036.0208.FR

Allemagne
+49 (9131) 998-0
+49 (9131) 998-230 fax

Chine
+86 (0) 21 6865 4588
+86 (0) 21 6445 1101 fax

Grande Bretagne
+44 (1452) 337-800
+44 (1452) 415-156 fax

USA
+1 (800) 488-4399
+1 (858) 452-9250 fax

Amérique Latine
+52 (81) 8400-7375
+52 (81) 1257-6440 fax

France
+33 (0) 160 92 48 00
+33 (0) 160 92 49 00 fax

Inde
+91 (20) 6626 7000
+91 (20) 6626 7001 fax

www.thermo.com/metals