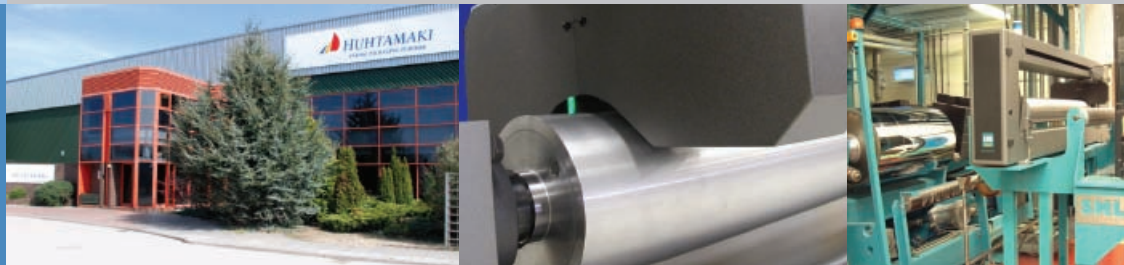


Huhtamaki verbessert Qualität durch einzigartige nicht-nukleare Messung

„Wir sind mit dem einzigartigen Dickenmesssystem von Thermo Scientific für unsere APET- und Styrol-Produktionsanlagen mehr als zufrieden. Dank dieser Messgeräte konnten wir unsere Qualität und Produktivität erheblich steigern und die Ergebnisse liefern, die wir uns als Ziel gesetzt hatten – und zwar schnell und konsistent.“

John Snowden, Process Optimization Engineer, Huhtamaki (UK) Ltd.



Huhtamaki (UK) Ltd, Gosport

Thermo Scientific
ShadowMaster Messsystem

Messrahmen-Installation
an Produktionslinie 4

Huhtamaki

Huhtamaki ist ein globaler Hersteller für Konsumgüter- und andere Spezialverpackungen. Der Schwerpunkt liegt dabei auf Papier, Kunststoff, Folien und Faserverbundformteilen.

Im Hinblick auf seine weltweite Präsenz fühlt sich Huhtamaki verpflichtet, innovative Lösungen und betriebliche Spitzenleistungen zu gewährleisten.

Heute konzentriert sich Huhtamaki auf Verpackungen von Konsumgütern und beschäftigt weltweit ca. 14.800 Mitarbeiter in 66 Produktionsstätten und mehreren Vertriebsniederlassungen in 36 Ländern.

Ersetzen veralteter Messsysteme

Huhtamaki Gosport (UK) beschloss, zwei seiner alten Messsysteme an den Fertigungslinien 4 und 9 für Styrol- und APET-Produkte zu ersetzen.

Das Hauptziel war dabei, auf nukleare Messsysteme zu verzichten und die Wartungskosten zu verringern. Weitere Ziele waren die Qualitätssteigerung und die Möglichkeit, sich absolut auf die eigenen Messsysteme verlassen zu können und keine separaten Labortests durchführen zu müssen.

Vorteile und Auswirkungen der Dickenmessung von Materialbahnen

Folgende Vorteile konnten durch den Einsatz von Thermo Fisher Systemen erzielt werden:

- Kürzere Anlaufzeiten
- Schnellere Wechsel der Materialqualität
- Flachere Profile und geringere Schwankungen in Maschinenlaufrichtung
- Geringerer Ausschuss
- Online-Qualitätsdaten als Nachweis zur Einhaltung der Anforderungen

Vor der Installation des Thermo Fisher Systems wurden zur Qualitätssicherung manuell Laborproben aus jeder Fertigungslinie entnommen, was zu potentiell hohem Ausschuss führte. Jetzt hat der Bediener einen vollständigen Überblick über die Materialqualität, so dass Abweichungen im Querprofil und andere Schwankungen zuverlässig reduziert werden können.

Verbesserte Prozessvisualisierung führt zu einer verbesserten Qualität, Produktion und Anlaufzeit.

Einzigartige Messungen bei Huhtamaki verbessern die Qualität und reduzieren den Wartungsaufwand

Berührungslose, nicht-nukleare Messung

Aufgrund einer allgemeinen Unternehmensrichtlinie legte Huhtamaki besonderen Wert darauf, die Dicke der Produkte mithilfe berührungsloser, nicht-nuklearer Verfahren messen zu können.

Im Jahr 2004 entwickelten die Applikationsspezialisten von Thermo Fisher Scientific eine umfassende Messlösung für die Produktionslinie 9 von Huhtamaki. Diese Lösung enthielt ein neues Messgerät, den Thermo Scientific ShadowMaster, der Bestandteil des Thermo Scientific EPlus! Dickenmesssystems ist. Der ShadowMaster ist ein einzigartiges, berührungsloses traversierendes Messgerät, das die Dicke unterschiedlicher Materialien beim Lauf über eine Walze optisch ausmisst. Die Messung kompensiert die Walzenkrümmung mit Hilfe einer integrierten Eddy-Current-Technik.

Das erste Thermo Scientific Dickenmesssystem wurde aufgrund dieser einzigartigen Messfähigkeit bestellt und in Linie 9 installiert. Obwohl es sich hier noch um einen Prototyp handelte, funktionierte das Gerät von Anfang an beinahe reibungslos. Aufgrund dieser positiven Erfahrung wurde 18 Monate später ein ähnliches System für Linie 4 erworben.

Eine effiziente Installation

Jedes System konnte anhand eines perfekt durchgeführten Projektplans von kompetenten Ingenieuren innerhalb von nur einer Woche in Betrieb genommen werden. Dieser Aspekt trug wesentlich dazu bei, schnell Vertrauen in die neuen Systeme aufzubauen und ohne Verzögerung Ergebnisse aus dem Prozess zu liefern. Seit der Inbetriebnahme funktionieren die Systeme zuverlässig und präzise. Die Messgeräte werden routinemäßig überprüft und zeigen hohe Übereinstimmung mit den Labormesswerten.

Die Bediener empfinden die Displays des Systems als intuitiv, übersichtlich und leicht zu verwenden. Diese Tatsache trug, ebenso wie die akkuraten Messwerte, der geringe Wartungsaufwand und die hohe Zuverlässigkeit, dazu bei, dass die Messgeräte das Fundament zweier erfolgreicher Projekte bildeten.

Huhtamaki ist mit seiner Investition sehr zufrieden, ebenso wie mit der Zusammenarbeit und dem hervorragenden Service von Thermo Fisher. Die Installationen sind ein Erfolg auf ganzer Linie und entsprechen vollkommen den Investitionskriterien von Huhtamaki.

Besuchen Sie unsere Website unter www.thermo.com/webgauging oder wenden Sie sich an Ihren Thermo Fisher Account-Manager.

Thermo Fisher Scientific
Process Instruments
200 Research Drive
Wilmington, MA 01887
+1 (978) 663-2300